



MINISTERIO DE SALUD
Dirección General de Medicamentos, Insumos y Drogas

ALERTA DIGEMID N° 106 - 2026

PRODUCTOS FARMACÉUTICOS FALSIFICADOS INCAUTADOS EN ACCIONES DE CONTROL Y VIGILANCIA SANITARIA

La Dirección General de Medicamentos, Insumos y Drogas (Digemid) del Ministerio de Salud, comunica a los profesionales de la salud, instituciones, establecimientos farmacéuticos y no farmacéuticos del sector público y privado, y al público en general lo siguiente:

Como resultado de las acciones de control y vigilancia sanitaria de productos farmacéuticos, dispositivos médicos y productos sanitarios a nivel nacional, se intervino cuatro stands de un centro comercial, donde se almacenaban y comercializaban los siguientes productos falsificados:

DATOS DE LOS PRODUCTOS FARMACÉUTICOS FALSIFICADOS				DIRECCIÓN DE INCAUTACIÓN / INTERVENCIÓN	DEPARTAMENTO
NOMBRE	LOTE	FECHA DE VENCIMIENTO	TITULAR DEL REGISTRO SANITARIO		
PANADOL ANTIGRIPAL NF (paracetamol 500mg+clorhidrato de fenilefrina 5mg+maleato de clorfenamina 2mg) sobre x 2 tabletas	XM3A*	12-2028	Haleon Perú S.R.L	Productos incautados en operativo conjunto por la DIGEMID, la Policía Nacional del Perú y la 2° Fiscalía Provincial Penal Especializada en Delitos Aduaneros y Contra la Propiedad Intelectual, donde se intervino los stands B11-29, B12-19, B12-20, B12-11 del Centro Comercial El Hueco, ubicado en Av. Abancay con la Av. Nicolás de Pierola, distrito y provincia de Lima.	LIMA
PANADOL FORTE (paracetamol 500mg+cafeína 65mg)sobre x 2	6J3J**	03-2029			
PANADOL 80mg (paracetamol 80mg) folio x 4 tabletas masticables	5Y8R***	12-2028 (env. mediato) 04-20028(env. inmediato)			
GRAVOL (dimenhidrinato 50mg) blíster x 10 tabletas	20802945****	AG28	Laboratorio Medifarma S.A.		
	2021115****	02 28			
	2113055****	11 28			
	2023415****	02 28			
DOLOCORDRALAN EXTRA FORTE 500mg + 50mg blíster x 10 tabletas recubiertas	2030686*****	03 29	Ansolat S.A.C.		
	3212772*****	12 28			

(*) El lote corresponde al importado por el titular del registro sanitario Haleon Perú S.R.L; sin embargo, la fecha de vencimiento del original es 01-2027 y del falsificado es 12-2028.

(**) El lote corresponde al importado por el titular del registro sanitario Haleon Perú S.R.L.; sin embargo, la fecha de vencimiento del original es 03-2027 y del falsificado es 03-2029.

(***) El lote corresponde al importado por el titular del registro sanitario Haleon Perú S.R.L; sin embargo, la fecha de vencimiento del original es 09-2023 y del falsificado es 04-20028.

(****) Los lotes no corresponden a los fabricados por el laboratorio Medifarma S.A.; titular del registro sanitario.

(*****) Los lotes no corresponden a los comercializados por Ansolat S.A.C., titular de los registros sanitarios.

VER ANEXO

Debido al riesgo al que está expuesta la población por la comercialización de estos productos falsificados¹, se recomienda no comprar en establecimientos no autorizados. Asimismo, abstenerse de adquirir o utilizar productos farmacéuticos, dispositivos médicos y productos sanitarios en los que se sospeche contaminación, alteración, falsificación, adulteración o sean comercializados sin registro sanitario, cualquier consulta comunicarse al teléfono (01) 631-4300 anexos 6201, 6210 y 6011.

Lima, 04 de setiembre de 2026

¹ En base al Artículo 2 de la Ley N° 29675, Ley que modifica diversos artículos del Código Penal sobre delitos contra la salud pública, que incorpora el Artículo 294-A al Código Penal se aplicará lo siguiente: "El que falsifica, contamina o adultera productos farmacéuticos, dispositivos médicos o productos sanitarios, o altera su fecha de vencimiento, será reprimido con pena privativa de la libertad, no menor de cuatro ni mayor de diez años y con ciento ochenta a trescientos sesenta y cinco días multa. El que, a sabiendas, importa, comercializa, almacena, transporta o distribuye en las condiciones antes mencionadas productos farmacéuticos, dispositivos médicos o productos sanitarios, será reprimido con la misma pena".

Anexo: PANADOL 80mg ORIGINAL



Logotipo de HALEON en la cara principal.

Sobres de papel / polietileno de baja densidad / copolímero de etileno, cuya presentación es folio x 10 unidades.

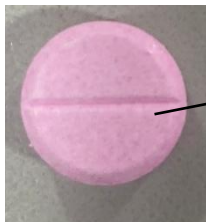
PANADOL 80mg ORIGINAL



El lote 9W4H y fecha de vencimiento 05/27, se encuentra impreso en inkjet, posterior al arte, según lo autorizado.

El diseño y arte se encuentran de acuerdo a lo autorizado, presentando fondo del rotulado del sobre de color blanco, con impresión del texto de un color rosado nítido y uniforme.

TABLETA ORIGINAL



Tableta redonda, plana de color rosado, con una línea de ruptura en una de sus caras. El tamaño de la tableta está dentro de lo autorizado por el fabricante.

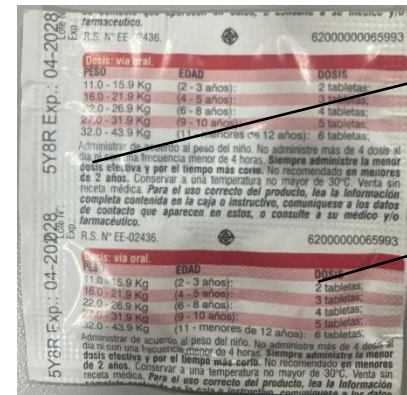
PANADOL 80mg FALSIFICADO



Logotipo de gsk en la cara principal.

Sobres de Papel plastificado simple, cuya presentación es folio x 4 sobres x 1 tableta masticable.

PANADOL 80mg FALSIFICADO



El lote 5Y8R y fecha de vencimiento 04/2028, están impresos como parte del arte, lo cual difiere de la muestra original de referencia.

El diseño y arte difieren de la muestra original de referencia, presenta la impresión del texto borroso e irregular, en tono ligeramente naranja.

TABLETA FALSIFICADA



Tableta redonda, biconvexa, de color rosado no uniforme, sin línea de ruptura, que difiere de la muestra original. El tamaño de la tableta es menor y el borde es irregular.

PANADOL ANTIGRIpal NF ORIGINAL



Diseño del focalizado completo.

Sobre de papel / PEBD / Aluminio / copolímero de etileno; de acuerdo a lo autorizado, impresión del diseño y arte del producto en **disposición vertical**.

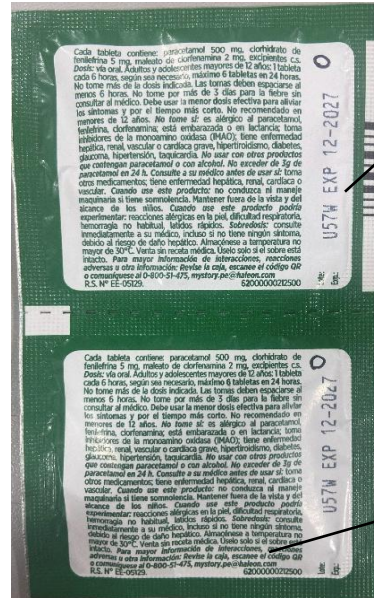
PANADOL ANTIGRIpal NF FALSIFICADO



Diseño del focalizado no se visualiza los rayos de color ...

Sobre de papel plastificado, con impresión del diseño y arte del producto en **disposición horizontal**.

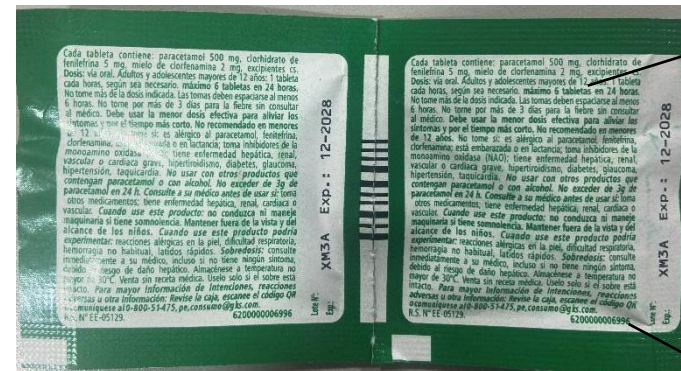
PANADOL ANTIGRIpal NF ORIGINAL



El lote U57W y fecha de vencimiento 12-2027, están impresos en **inkjet**, de forma posterior al arte, según lo autorizado.

Consigna datos del titular autorizado: HALEON

PANADOL ANTIGRIpal NF FALSIFICADO



Presenta errores ortográficos. (Dice: **mielo**, Debe decir: **maleato**)

El lote XM3A y fecha de vencimiento 12-2028, están impresos como parte del arte; lo cual difiere de la muestra original de referencia

Consigna datos del titular anterior: GSK

PANADOL FORTE ORIGINAL



Diseño del focalizado completo.

Sobre de papel / PEBD / copolímero de etileno; de acuerdo a lo autorizado, impresión del diseño y arte del producto en disposición vertical.

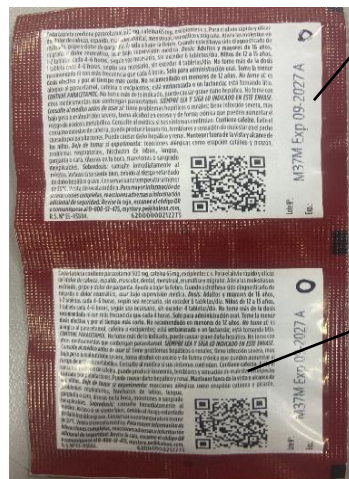
PANADOL FORTE FALSIFICADO



Diseño del focalizado no se visualiza los rayos de color amarillo.

Sobre de papel plastificado, con impresión del diseño y arte del producto en disposición horizontal.

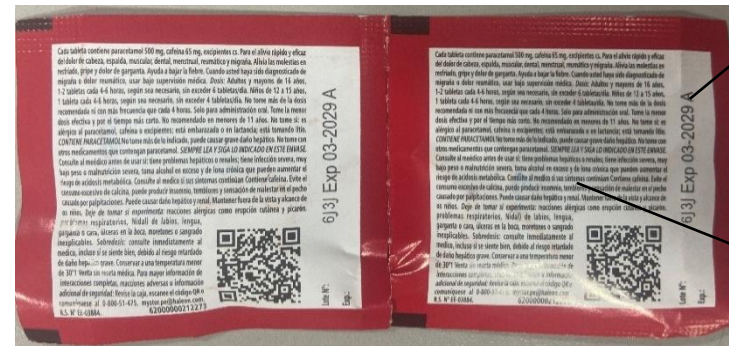
PANADOL FORTE ORIGINAL



El lote M37M y fecha de vencimiento 09/27, están impresos en inkjet, de forma posterior al arte; según lo autorizado.

El diseño, colores y arte, corresponden a lo autorizado en su registro sanitario.

PANADOL FORTE FALSIFICADO



El lote 6J3J y fecha de vencimiento 03-2029, están impresos como parte del arte; lo cual difiere de la muestra original de referencia.

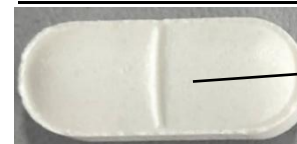
El diseño, colores y arte difieren de la muestra original.

TABLETA ORIGINAL



Tableta oblonga de color blanco con un logo de "FORTE" en un lado de la cara y sin marcas características en la otra cara.

TABLETA FALSIFICADA



Tableta oblonga de color crema, sin logo de "FORTE" en una de sus caras y con línea de ruptura en la otra cara.

Anexo:

GRAVOL ORIGINAL Lote: 2025965 Vto: FEB 2030



El Blíster de Aluminio/PVC
ámbar, de menor tamaño.

GRAVOL FALSIFICADO

Lote: 2021115 Vto: 02 28

Lote: 2023415 Vto: 02 28

Lote: 2113055 Vto: 11 28



El Blíster de Aluminio/PVC
ámbar, de mayor tamaño.



La información, el arte,
diseño y tipografía del
rotulado están impresos
forma regular y legible.



La información, el arte,
diseño y tipografía del
rotulado están recargados de
tinta, impresos forma irregular
e ilegible.



Tabletas redondas, planas
con color naranja, con doble
línea bisectriz en la cara
principal.



Tableta redonda, biconvexa, de
color amarillo claro, con una
línea bisectriz en la cara
principal.

Anexo:
GRAVOL ORIGINAL Lote: 2025965 Vto: FEB 2030



El Blíster de Aluminio/PVC
ámbar, de menor tamaño.



La información, el arte,
diseño y tipografía del
rotulado están impresos
forma regular y legible.



Tabletas redondas, planas
con color naranja, con doble
línea bisectriz en la cara
principal.

GRAVOL FALSIFICADO Lote: 20802945 Vto: AG28



El Blíster de Aluminio/PVC
ámbar, de mayor tamaño.



La información, el arte,
diseño y tipografía del
rotulado están recargados
de tinta, impresos forma
irregular e ilegible.



Tableta redonda, plana, de color
naranja claro, con una línea
bisectriz en la cara principal.

Anexo:
DOLOCORDRALAN EXTRA FORTE ORIGINAL
Lote: 2052743 Vto: 05 26



Tableta Con
inscripción
"DOL 50"

La impresión de la marca
del producto, se
encuentra dentro de los
márgenes autorizados.

Presenta la impresión
del texto de un color
rojo nítido y uniforme.

DOLOCORDRALAN EXTRA FORTE FALSIFICADO
Lote: 2030686 Vto: 03 29



Tableta sin
inscripción
"DOL 50"

La impresión de la marca
del producto, no se
encuentra dentro de los
márgenes autorizados.

Presenta la impresión del
texto borroso e irregular
con texto de color rojo opaco.

Anexo:
DOLOCORDRALAN EXTRA FORTE ORIGINAL
Lote: 2052743 Vto: 05 26



Tableta Con
inscripción
"DOL 50"

La impresión de la marca
del producto, se
encuentra dentro de los
márgenes autorizados.

Presenta la impresión
del texto de un color
rojo nítido y uniforme.

DOLOCORDRALAN EXTRA FORTE FALSIFICADO
Lote: 3212772 Vto: 12 28



Tableta sin
inscripción
"DOL 50"

La impresión de la marca del
producto, no se encuentra
dentro de los márgenes
autorizados.

Presenta la impresión del
texto borroso e irregular con
texto de color rojo opaco.